DRESSTA®

TD-40E

SPYCHARKA GĄSIENICOWA

- **Moc silnika**
  384 kW (515 KM)
- **Pojemność lemiesza**
  od 18.6 do 39.8 m³
- **Masa eksploatacyjna**
  67700 kg

Wygodna, szczelna oraz wyciszona kabina wyposażona jest w:

– dwusłupową osłonę ROPS

– system recyrkulacji powietrza

– klimatyzację / ogrzewanie

– wygodny, pneumatycznie amortyzowany fotel operatora z możliwością obrotu o 14° w prawo

– joysticki zaprojektowane według zasad ergonomii zapewniające precyzję ruchów maszyną i doskonałą kontrolę pracy lemieszem i zrywakiem

Preselekcja prędkości jazdy oraz automatyczna redukcja biegu zwiększają wydajność pracy.

Modularna budowa spycharki, łatwy dostęp do listwy diagnostycznej, filtrów oraz wskaźników poziomu płynów roboczych ułatwiają podstawową diagnostykę i obsługę maszyny.

Montowane na życzenie specjalnie zaprojektowane osprzęty do pracy w niskich i wysokich temperaturach, do pracy w kopalniach czy w przemyśle metalurgicznym czynią maszynę bardziej wszechstronną.

Konstrukcja zawieszenia zapew
dając jednocześnie możliwo

TD-40E Extra – zaprojektow

Silnik Cummins QSK19 o mocy 384 kW (515 KM) spełnia europejskie normy emisji spalin EU Stage IIIA.

Układ chłodzenia złożony z zespołu chłodnic oraz hydraulicznie napędzanego wentylatora o zmiennej prędkości, zapewnia odpowiednią wydajność chłodzenia.

Dwubiegowy mechanizm skrętu oferuje znakomitą kontrolę zmiany kierunków jazdy przy pełnym obciążeniu na lemieszu. W połączeniu z trzybiegową skrzynią biegów daje 6 biegów do przodu oraz 6 biegów do tyłu.

Osłona chłodnicy silnika – żaluzjowa, dwuskrzydłowa na zawiasach

Pochyły dach silnika zapewnia możliwość doskonałej obserwacji lemiesza.

nia maksymalną wytrzymałość,
ść płynnej i stabilnej jazdy.

Lemiesze o dużych pojemnościach, wyposażone w dodatkowe płyty wzmacniające, posiadają funkcję przechyłu i nachylania. Są one używane do wszelkich zadań spycharkowych.

vana, by uzyskać optymalne osiągi

Doskonała wydajn

- Szeroki rozstaw gąsienic – doskonała stabilność maszyny, szczególnie na zboczach
- Niezawodny dwubiegowy układ skrętu
- Zaawansowany elektro-hydrauliczny system sterowania jazdą maszyny
- Dostępne lemiesze o dużych pojemnościach do przemieszczania dużych ilości materiału
- Reflektory przednie i tylne – doskonała widoczność terenu podczas pracy nocą

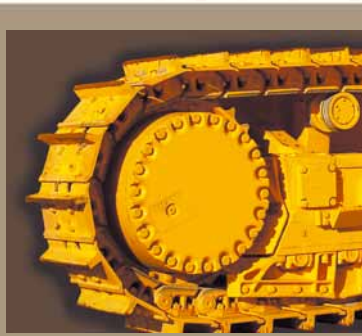
Lemiesz
kach pr
ści i wy
dużych
ściach.
stali od

Modularny układ napędowy

Modularna budowa układu napędowego daje możliwość zdemontowania i ponownego montażu jego głównych elementów takich, jak silnik, przekładnia hydrokinetyczna, skrzynia biegów, mechanizm skrętu i przekładnie boczne, bez konieczności naruszania sąsiednich podzespołów.

Podwozie i zawieszenie

- Prowadnice łańcuchów gąsienicowych o dużej wytrzymałości i prostej konstrukcji
- Wahliwa konstrukcja belki stabilizatora
- Koła łańcuchowe zabezpieczone przed kamieniami i błotem za pomocą specjalnych osłon i zgarniaczy
- Łącznik spinający daje możliwość łatwego demontażu łańcucha gąsienicowego



ość

Osprzęty spycharkowe

ze zaprojektowano z myślą o wykorzystaniu ich w trudnych warun-racy, dlatego zostały wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymało-yposażone w dodatkowe płyty wzmacniające. Są to lemiesze o bardzo pojemnościach, przeznaczone do pracy w materiale o różnych gęsto-Ostrza tnące środkowe i skrajne wykonane są z wysokogatunkowej pornej na ścieranie i posiadają długą żywotność.

Silnik Cummins QSK19 sterowany za pomocą zaawansowanego układu elektronicznego. Dzięki zastosowaniu systemu wtrysku paliwa w technologii common-rail uzyskano czyste, sprawne i wydajne działanie przy ograniczeniu obsługi do minimum, zapewniając jednocześnie wysoką niezawodność.

Układ chłodzenia wyposażony jest w hydraulicznie napędzany wentylator o zmiennej prędkości, dzięki czemu uzyskano odpowiednią wydajność chłodzenia.

Sterowanie jazdą spycharki

Joystick po lewej stronie fotela operatora służy do sterowania skrzynią biegów i układem skrętu. Przy pomocy dźwigni możliwa jest zmiana kierunków jazdy, wykonywanie skrętów maszyną, zmiana biegów, wybór wysokiego lub niskiego zakresu w mechanizmie skrętu.

Preselekcja prędkości jazdy oraz automatyczna redukcja biegów zapewnia komfort pracy maszyną oraz wysoką wydajność. Operator nie musi koncentrować uwagi na manualnej zmianie biegów.

Specyfikacja techniczna

SILNIK

* Marka i model ..... Cummins QSK19
Typ ..... 6-cylindrowy silnik wysokoprężny z turbodoładowaniem
System paliwowy ..... HPCR Electronic
Moc brutto, SAE J1995 ..... 418 kW (560 KM)
Moc netto, SAE J1349/ISO 9249 ..... 384 kW (515 KM)
Obroty silnika, normalne ..... 2000 obr/min
Maksymalny moment obotowy przy 1500 obr/min ..... 2379 Nm
Pojemność skokowa ..... 19 l
Średnica cylindra x skok tłoka ..... 159 x 159 mm
Filtr powietrza ..... suchy, dwustopniowy ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

*Spełnia normy poziomu emisji spalin wg. EU Stage III i EPA Tier 3

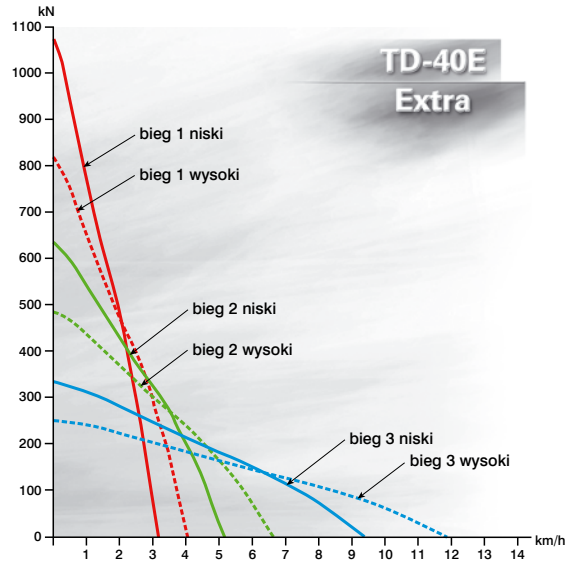
SKRZYNIA BIEGÓW I ZMIENNIK MOMENTU

Przełączalna pod obciążeniem, typu „power shift", modularna skrzynia biegów, sterowana elektro-hydraulicznie.
Programowanie prędkości jazdy i automatyczna zmiana biegu na niższy.
Jednostopniowy, jednofazowy zmiennik momentu ø 432 mm, o przełożeniu dynamicznym 2.3:1, napędza skrzynię biegów przez podwójny wał przegubowy.

PRĘDKOŚCI JAZDY

Bieg	Zakres	Do przodu km/h	Do tyłu km/h
1	niski	3.2	4.1
	wysoki	4.1	5.2
2	niski	5.2	6.5
	wysoki	6.7	8.4
3	niski	9.4	11.7
	wysoki	12.0	14.9

SIŁA UCIĄGU



MECHANIZM SKRĘTU I HAMULCE

Dwubiegowy mechanizm skrętu umożliwia wykonanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gąsienicach, a także zwrotów w miejscu. Konstrukcja zapewnia doskonałe warunki uciągu w różnego rodzaju pracach i warunkach terenowych.
3-biegowa skrzynia biegów w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu.
Lewy joystick służy do sterowania skrzynią biegów i mechanizmem skrętu.
Pedał hamulca włącza oba hamulce, do parkowania lub sterowania przy zjeździe w dół.
Hamulce są włączane sprężynowo i zwalniane hydraulicznie.

PRZEKŁADNIE BOCZNE

Dwustopniowy reduktor zapewnia pożądaną redukcję prędkości obrotowej i wymagane przełożenie na kole łańcuchowym.
Budowa pierścieniowa koła łańcuchowego zapewnia równomiernie rozłożone zużycie tulei gąsienic (każdy ząb przez pół cyklu jest zwolniony z nacisku, co redukuje jego ścieranie się).
Dzięki budowie modularnej, demontaż i montaż koła łańcuchowego i przekładni bocznej można przeprowadzić bez demontażu ramy trakcyjnej.

RAMA TRAKCYJNA

Zasadniczym elementem podwozia jest rama trakcyjna, spawana z grubościennych elementów o przekroju zamkniętym i prowadzona w prowadnicach zapewniających prawidłowy, pionowy kierunek ruchów.
Ilość rolek jezdnych, z każdej strony 7
Ilość rolek podtrzymujących, z każdej strony 2
Koła napinające, z każdej strony 1
Wszystkie rolki są nasmarowane na cały okres eksploatacji.
Wahanie ruchu gąsienicy w osi koła napinającego ..... 392 mm

GĄSIENICE

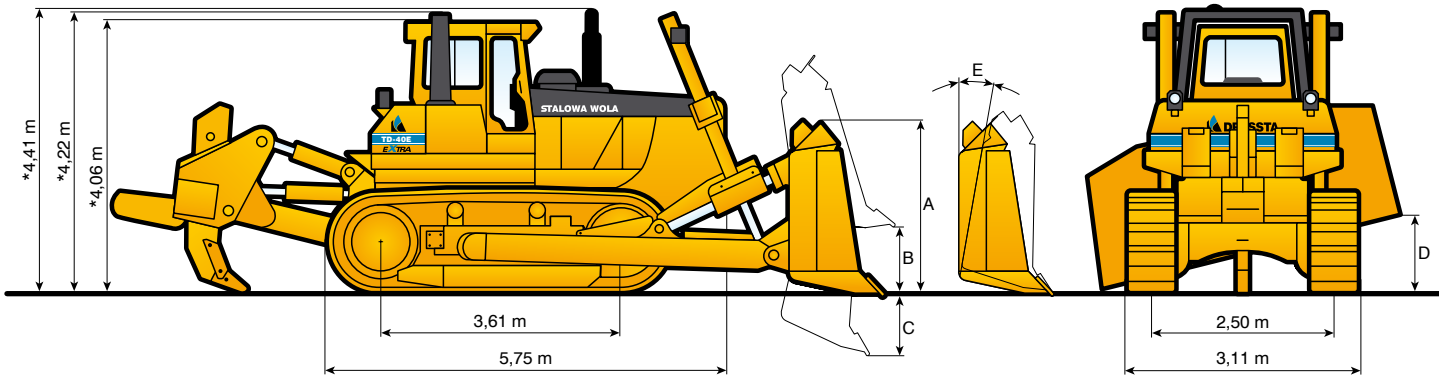
Zastosowanie opatentowanego zespołu uszczelnień w systemie łańcuchów smarowanych (LTS) praktycznie eliminuje zużycie powierzchni sworznia i tulei.
Dzielone ogniwo łańcucha ułatwia obsługę serwisową i skraca czas demontażu i montażu.
Szerokość standardowych płyt gąsienicowych ..... 610 mm
Ilość płyt gąsienicowych, na strone 39
Powierzchnia styku gąsienic z podłożem
dla standardowych płyt..... 4.4 m^2
Nacisk na grunt ..... 137.9 kPa
Wysokość ostrogi ..... 93 mm
Napinanie gąsienic ..... hydrauliczne
Prześwit nad podłożem ..... 600 mm
Wysokość zaczepu, od podłoża
do osi ucha (110 mm)..... 782 mm

POJEMNOŚCI

Zbiornik paliwa ..... 1362 l
Układ chłodzenia ..... 74 l
Misa olejowa silnika ..... 68.8 l
Skrzynia biegów i rama tylna ..... 270 l
Przekładnie boczne, każda ..... 85 l
Zbiornik hydrauliczny ..... 169 l

MASA EKSPLOATACYJNA

Maszyna w wyposażeniu standardowym z lemieszem półwklęsłym i zrywakiem jednozębnym ..... 67700 kg



*WYMIAR UWZGLĘDNIA WYSOKOŚĆ OSTROGI 93 mm

WYMIARY GABARYTOWE Z OSPRZĘTEM

TYP LEMIESZA	PÓŁWKLĘSŁY	WKLĘSŁY	DO WĘGLA
Długość z lemieszem i zaczepem	7.93 m	8.24 m	8.57 m
Długość z lemieszem i zrywakiem wielozębnym	10.35 m	10.66 m	11.0 m
Długość z lemieszem i zrywakiem jednozębnym	9.76 m	10.12 m	10.4 m
Szerokość z czopami	3.73 m	3.73 m	3.73 m
Długość, tylko ze zrywakiem	Jednozębnym 8.51 m	Wielozębnym 7.95 m	–

OSPRZĘT ROBOCZY

TYP LEMIESZA		PÓŁWKLĘSŁY	WKLĘSŁY	DO WĘGLA
Pojemności lemiesza, SAE J1265		18.6 m^3	22.8 m^3	39.8 m^3
Wymiary lemiesza: – szerokość z ostrzami – wysokość	A	4.81 m 2.23 m	5.18 m 2.26 m	6.85 m 2.50 m
Maksymalna wysokość podnoszenia	B	1.53 m	1.53 m	1.46 m
Maksymalne opuszczanie poniżej poziomu gruntu	C	830 mm	830 mm	875 mm
Maksymalny przechył lemiesza	D	1150 mm	1250 mm	1650 mm
Maksymalny kąt nachylenia lemiesza	E	10°	10°	10°
Masa lemiesza ze sworzniami		6770 kg	7458 kg	7820 kg

ZRYWAK

TYP LEMIESZA	WIELOZĘBNY	JEDNOZĘBNY	
		Standard	Do głębokiego zrywania
Belka narzędziowa Szerokość całkowita	2880 mm	1670 mm	1670 mm
Przekrój (wys. x szer)	550x450 mm	610x510 mm	610x510 mm
Prześwit pod belką: – zrywak podniesiony – zrywak opuszczony	2090 mm 350 mm	1950 mm 250 mm	1950 mm 250 mm
Zęby zrywaka Maksymalna ilość zębów	3	1	1
Rozstaw	1190 mm	–	–
Maksymalne zagłębienia	1000 mm	1290 mm	1670 mm
Maksymalny prześwit przy podniesionym zrywaku	950 mm	1000 mm	720 mm
Położenie zębów (pionowe)	2	4	4
Masa Całkowita, z jednym zębem	7588 kg	8356 kg	8461 kg
Dodatkowo, każdy ząb	570 kg	–	–
Siła zagłębiania	205 kN	200 kN	200 kN
Siła wyrywająca	622.5 kN	612 kN	612 kN

TD-40E
SPYCHARKA GĄSIENICOWA

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Pompy zębate, napędzane przez zmiennik momentu.
Wydatek przy ciśnieniu 17 MPa i 2368 obr/min ..... 398 l/min
Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa:
– podnoszenie lemiesza i zrywak ..... 17.0 MPa
– przechył ..... 18.4 MPa

Cylindry, średnica x skok tłoka:
– podnoszenie lemiesza..... 152.4 x 1760 mm
– przechył lemiesza ..... 254 x 175 mm
– przechył/nachylanie lemiesza ..... 220/254 x 175 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Akumlatory bezobsługowe (4) 12 V, 1920 CCA, zimny rozruch
- Alternator 80 A
- Chłodziwo niezamarzające (-37°C)
- Cylindry podnoszenia lemiesza z zaworami szybkiego opadania
- Dach pełny i osłony silnika perforowane
- Decelerator – prawy pedał i hamulec umieszczony centralnie; sterowanie nożne
- Drzwi osłony chłodnicy, dwuczęściowe, uchylne, żaluzjowe
- Ekologiczne spusty oleju silnika i oleju hydraulicznego oraz chłodziwa
- Filtry oleju silnikowego, pełnoprzepływowe z wymiennymi wkładami
- Filtr powietrza – suchy, dwustopniowy ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
- Filtry w układzie napędowym i roboczym, typu „spin-on"
- Fotel operatora, tapicerowany z podłokietnikami, amortyzowany i regulowany, wyposażony w pas bezpieczeństwa (SAE J386)
- Gniazdo zasilania zewnętrznego z przewodem
- Hamulec postojowy z blokadą
- Instrukcja obsługi oraz katalog części
- Kabina z dwustopową osłoną ROPS (SAE J1040, J231), wyciszeniem, systemem recyrkulacji powietrza, bezpiecznymi, przyciemnianymi szybami, przystosowana do montażu radia. Wyposażona w światło i lusterko wewnętrzne, lusterka zewnętrzne, 4 wycieraczki i spryskiwacze szyb, 2 przednie i 2 tylne refrektory
- Klimatyzator/ogrzewanie
- Listwy pomiaru ciśnień układu jazdy i układu roboczego
- Mechanizm skrętu, dwubiegowy, sterowanie joystickiem
- Oddzielacz wody w układzie paliwowym
- Osłony: misy olejowej silnika z hakiem, chłodnicy, koła łańcuchowego, skrzyni biegów
- Osprzęt spycharkowy z lemieszem półwklęsłym o poj. 18.6 m^3; zespół przechyłu lemiesza
- Pakiet wyciszeniowy (spełnia wymogi norm CE)
- Podest serwisowy tylny
- Podwozie:
  – rama trakcyjna typu wahliwego, 7 rolek, rozstaw gąsienic 2500 mm, rolki jezdne i podtrzymujące nasmarowane na cały okres eksploatacji
  – łańcuchy gąsienicowe uszczelnione i smarowane (LTS) z ogniwami dzielonymi, 39 szt.
  – hydrauliczne napinanie łańcucha gąsienicowego
  – płyty gąsienicowe o szerokości 610 mm
- Pulpit ze wskaźnikami, oświetlony:
  – Wskaźniki: poziomu paliwa, temp. chłodzenia silnika, ciśnienia oleju w silniku, temp. oleju w układzie napędowym, woltomierz, licznik motogodzin, obrotomierz, wyświetlacz kontrolny joysticka
  – Lampki sygnalizacyjne: zanieczyszczenia filtrów – powietrza, oleju w układzie napędowym i oleju hydraulicznego; niskiego ciśnienia oleju w układzie napędowym, ECM – pracy silnika
  – System ostrzegawczy (wizualny i dźwiękowy) niskiego poziomu chłodziwa i niskiego ciśnienia oleju w silniku
- Reflektory z osłonami, 2 przednie (na cylindrach podnoszenia) i 2 tylne (na zbiorniku paliwa)
- Rura wydechowa, przedłużona i wygięta
- Skrzynia biegów przełączalna pod obciążeniem, w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu
- Sterowanie hydrauliką roboczą, 1-sekcyjne, jednodźwigniowe
- Sygnał dźwiękowy
- Sygnał cofania
- Tłumik pod maską silnika
- Układ rozruchu, 24 V
- Wentylator typu ssącego, napęd hydrauliczny
- Wtryskiwacz eteru
- Wyposażenie: gaśnica, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi (pakiet CE)
- Zaczep sztywny, przeciwciężar, 2900 kg
- Zespół chłodnic: silnika, oleju w skrzyni biegów, oleju hydraulicznego/napędu wentylatora, powietrza dolotowego
- Zmienik momentu, jednostopniowy

WYPOSAŻENIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

- AM/FM CD radio
- Ogrzewanie kabiny
- Osłona przeciwsłoneczna w kabinie
- Osłony:
  – misy olejowej, wzmocniona
  – skrzyni biegów, wzmocniona
  – przekładni bocznych, wzmocniona
  – rolek jezdnych
- Osprzęty spycharkowe:
  – zespół przechyłu/nachylania lemiesza półwklęsłego o poj. 18.6 m^3
  – osprzęt z lemieszem wklęsłym o poj. 22.8 m^3; zespół przechyłu lub przechyłu/nachylania lemiesza
  – osprzęt z lemieszem węglowym o poj. 39.8 m^3; zespół przechyłu lub przechyłu/nachylania lemiesza

  Wszystkie lemiesze wyposażone w pakiet płyt wzmacniających
- Pakiet arktyczny
- Płyty gąsienicowe wzmocnione, o szerokości 660 i 800 mm
- Przeciwciężar dodatkowy, 3945 kg
- Sterowanie hydrauliką roboczą, 3-sekcyjne, 2-dźwigniowe (wymagane do pracy ze zrywakiem)
- System szybkiego napełniania: zbiornika paliwa, miski olejowej silnika, zbiornika oleju układu napędowego i zbiornika oleju hydraulicznego
- Zabezpieczenie antywłamaniowe
- Zestaw części zamiennych
- Zrywak jednozębny z przechyłem hydraulicznym
  – ząb standard
  – ząb do głębokiej penetracji podłoża
  – hydrauliczne wyciąganie zęba
- Zrywak wielozębny z przechyłem hydraulicznym
  – ząb zrywaka (3 szt.)

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzania. Zdjęcia i rysunki mogą zawierać wyposażenie na specjalne zamówienie, a nie zawierać wszystkich osprzętów standardowych.

DRESSTA Co.Ltd.
Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola
tel.:15 813 47 83, 15 813 52 52
fax:15 813 47 63, 15 844 47 14
www.dressta.com.pl

©2012 Dressta Co. Ltd.