DRESSTA

530R

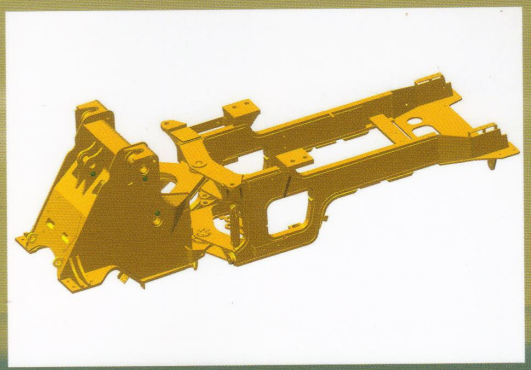
ŁADOWARKA KOŁOWA

- **Moc silnika**
  155 kW (208 KM)
- **Pojemność łyżki**
  2,8 m^3 do 4,5 m^3
- **Masa eksploatacyjna**
  18840 kg

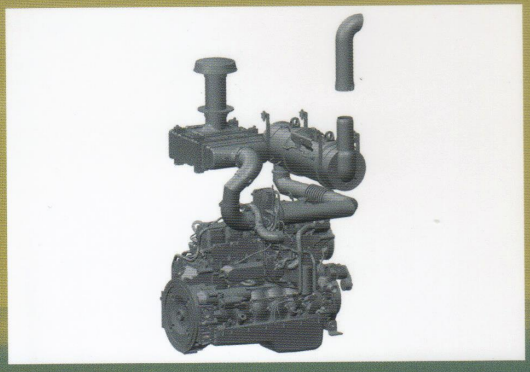
530R
ŁADOWARKA KOŁOWA

Nowoczesna maszyna posiadająca współczesną stylistykę nadwozia, wyposażona w ekologiczny silnik Cummins QSB6.7 spełniający wymogi norm poziomu emisji spalin EU Stage IIIB (EPA Tier 4 Interim), zapewniający odpowiednią moc i moment obrotowy.

W ładowarce 530R zastosowano hydrostatyczny układ skrętu zapewniający płynny skręt przy każdej prędkości obrotowej silnika. Kąt skrętu ładowarki wynosi 40 stopni i pozwala osiągnąć promień skrętu na zewnątrz ogumienia równy 6,0 m.



Rama przednia i tylna zostały zaprojektowane do przenoszenia znacznych obciążeń, a dzięki wysokiej dokładności wykonania charakteryzują się również wysoką trwałością.
Na przedniej ramie montowany jest przedni most, wysięgnik do osprzętu roboczego oraz cylindry hydrauliczne sterujące wysięgnikiem i łyżką. Na tylnej ramie znajdują się punkty montażowe kabiny, silnika, skrzyni biegów ze zmiennikiem momentu, kołyski tylnego mostu i przeciwciężaru.

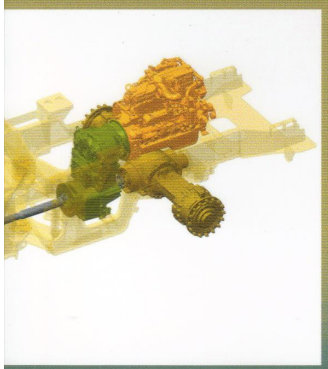


Ekologiczny i nowoczesny wysokoprężny silnik firmy Cummins o mocy 208 KM, rzędowy z turbodoładowaniem, elektronicznie sterowanym systemem paliwowym „common rail", wyposażony w filtr cząstek stałych z katalizatorem (DPF) oraz dwustopniowy filtr powietrza z separatorem pyłu i wskaźnikiem zanieczyszczenia.

Elektrycznie sterowana a
przełączalna pod obciąże
obrotowych, zapewnia p
co z kolei przekłada się n
i trzy biegi do tyłu zapewn
wysokiej wydajności mas
Mosty napędowe posiad
boczne przekładnie planet
różnicowy typu Limited S
warunkach dzięki autom
maksymalnym wykorzyst

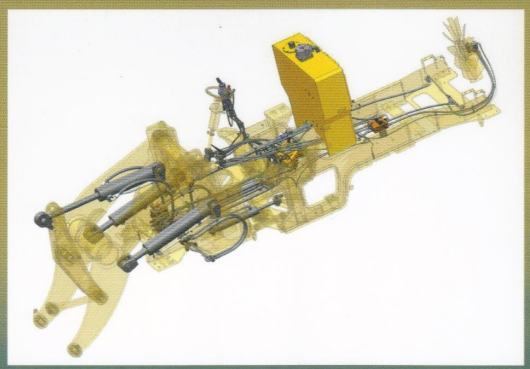
W pełni przeszkloną kabinę umieszczono na tylnej ramie ładowarki, dzięki czemu operator ma doskonałą widoczność pola pracy i stale śledzi osprzęt roboczy. Kabina jest konstrukcją typu ROPS/FOPS, zgodną z międzynarodowymi normami, które gwarantują skuteczną ochronę operatora. Fotel jest regulowany w zależności od wagi operatora, wyposażony w podłokietniki i pas bezpieczeństwa. Standardowo wyciszona kabina ładowarki posiada klimatyzację i ogrzewanie, dodatkowe światła i lusterka (wewnętrzne i zewnętrze), wycieraczki i spryskiwacze szyb, blokadę drzwi w pozycji otwartej, instalację radiową, lampę ostrzegawczą na dachu.
Maszyną steruje się za pomocą regulowanej kolumny kierowniczej. Ładowarkę wyposażono w kamerę cofania i monitor w kabinie. Joystick do sterowania łyżką i wysięgnikiem jest umieszczony po prawej stronie fotela.

Pompa awaryjnego układu skrętu umożliwia zmianę kierunku jazdy podczas awarii silnika.

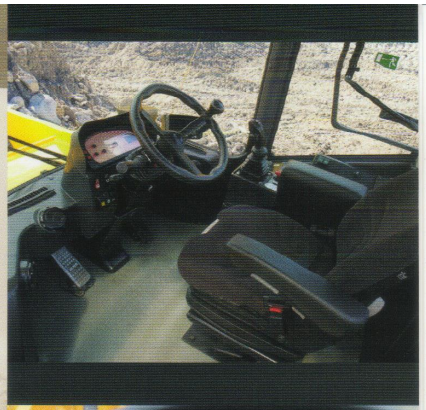


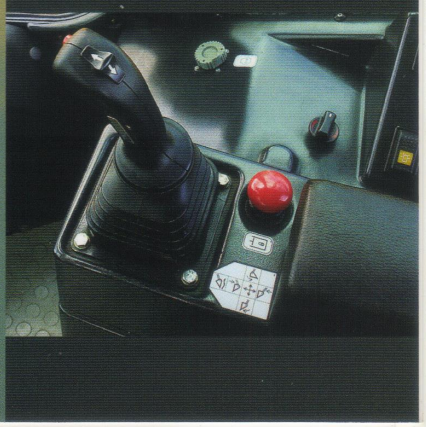
matyczna skrzynia biegów typu „power shift", m w całym zakresie przełożeń i prędkości ną zmianę biegów podczas pracy maszyny, mfort pracy operatora. Cztery biegi do przodu zakres prędkości jazdy niezbędny do uzyskania .

przekładnię główną, mechanizm różnicowy, e i mokre wielotarczowe hamulce. Mechanizm apewnia efektywną pracę również w trudnych cznej kompensacji poślizgu kół jezdnych przy siły uciągu.



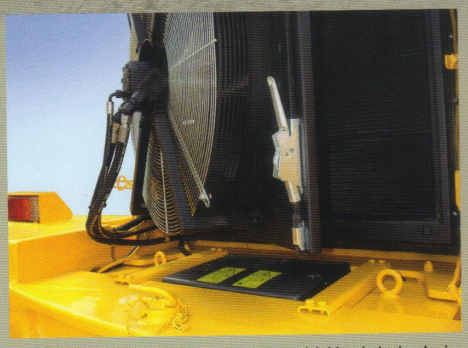
Komponenty układu hydraulicznego to zbiornik hydrauliczny wyposażony we wziernik, filtr zlewowy i filtry wstępne na ssaniu, znajdujący się za kabiną operatora, pompa wielotłoczkowa osiowa w układzie Load Sensing, rozdzielacz hydrauliczny ze sterowaniem przy pomocy joystick'a, cylindry hydrauliczne wysięgnika, łyżki i układu skrętu, pompa awaryjnego układu skrętu, pompa i silnik napędu wentylatora, rury i węże.

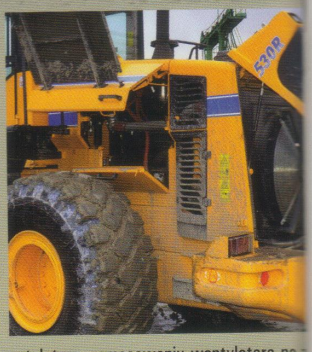




Ładowarka przeznaczona do pracy w żwirowniach, piaskowniach, terminalach przeładunkowych, kamieniołomach, zakładach komunalnych, elektrociepłowniach i odkrywkowych kopalniach węgla brunatnego.

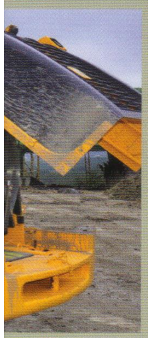
Układ roboczy typu „Z" z pojedynczym cylindrem hydraulicznym łyżki zapewnia doskonałą widoczność do przodu i doskonale sprawdza się tam, gdzie praca wymaga użycia dużej siły podczas odspajania gęstego materiału. Sworznie wszystkich połączeń ruchomych wysięgnika są smarowane i odpowiednio zabezpieczone przed zanieczyszczeniami.





Łatwy dostęp do chłodnicy jest możliwy dzięki uchylnej osłonie wentylatora, zamocowaniu wentylatora na z tylnego przeciwciężaru umieszczone są akumulatory – dostęp z poziomu gruntu.
Umieszczenie zbiornika paliwa pod silnikiem daje możliwość tankowania z poziomu gruntu. Kabina znajdu ładowarki, co ułatwia dostęp do przegubu głównego, upraszcza czynności obsługowe skrzyni biegów i pomp h

Ładowarkę 530R można wyposażyć w różnorodne osprzęty robocze – łyżki ogólnego przeznaczenia, do kamieni, do materiałów lekkich i węgla, łyżkę wysokiego wysypu, łyżkę wieloczynnościową, osprzęt widłowy oraz szybkozłącze hydrauliczne umożliwiające szybką zmianę osprzętów z pozycji operatora.



viasach. We wnęce

się na tylnej ramie
aulicznych.

Rama przednia i tylna są połączone przegubem górnym i dolnym ze sworzniami o dużym rozstawie co daje wyjątkowo wytrzymałe połączenie i efektywnie rozprasza obciążenia występujące w ramach. Odpowiednio zastosowane łożyska sworzni i duża dokładność wykonania zapewniają wysoką wytrzymałość przegubów narażonych na znaczne obciążenia i zużycie.

Specyfikacja techniczna

SILNIK

* Marka i model ..... Cummins QSB6.7
Typ ..... 6-cylindrowy, wysokoprężny z turbodoładowaniem i chłodnicą powietrza dolotowego CAC, z elektronicznie sterowanym bezpośrednim wtryskiem paliwa HPCR, z filtrem cząstek stałych i katalizatorem (DPF)
Moc brutto, SAE J1995 ..... 168 kW (225 KM)
** Moc netto, SAE J1349/ISO 9249 ..... 155 kW (208 KM)
Obroty silnika, nominalne ..... 2100 obr/min
Maksymalny moment obrotowy przy 1500 obr/min ..... 945 Nm
Pojemność skokowa ..... 6,7 l
Średnica cylindra x skok tłoka ..... 107 x 124 mm
Filtr powietrza ..... typu suchego, dwustopniowy, z separatorem pyłu, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

* Spełnia normy poziomu emisji spalin wg EU Stage IIIB i EPA Tier 4 interim
** Moc netto przy minimalnych obrotach wentylatora 166 kW (222 KM)

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy, przełożenie dynamiczne 2,4:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

Automatyczna, elektrycznie sterowana skrzynia biegów, typu „power shift", przełączalna pod obciążeniem.
Możliwość przełączania na tryb manualny.

PRĘDKOŚCI JAZDY

Bieg	Do przodu	do tyłu
1	8,0 km/h	8,3 km/h
2	13,1 km/h	13,6 km/h
3	25,4 km/h	26,4 km/h
4	37,3 km/h	–

MOSTY NAPĘDOWE

Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wahliwie, kąt wahania 12°/12°. Napęd na cztery koła. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej do 436 mm. Przekładnia główna stożkowa o zazębieniu kołowo-łukowym, przekładnie planetarne w pełni pływające, w piastach kół jezdnych. Mechanizm różnicowy typu „limited slip", o ograniczonym uślizgu, gwarantujący najskuteczniejsze przeniesienie momentu napędowego na koła.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Układ hydrostatyczny, zapewniający płynne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika. Kolumna kierownicza, regulowana. Awaryjny układ skrętu.
Kąt skrętu w lewo/w prawo ..... 40°/40°
Promień skrętu (po zewnętrznej stronie opon) ..... 6,0 m

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulce główne – działające na cztery koła, sterowane hydraulicznie, wielotarczowe, typu „mokrego".
Hamulec postojowy – zwalniany hydraulicznie, włączany sprężynowo, tarcza hamulca umieszczona na wale wyjściowym skrzyni biegów.

OPONY

Standard: 23.5 x 25 20PR (L-3).
Wskazany odpowiedni dobór opon i bieżnika, w zależności od warunków pracy maszyny.

UKŁAD ROBOCZY

Układ typu „Z", zapewnia optymalne kąty wysypu w całym zakresie pracy układu.Charakteryzuje się dużym udźwigiem i siłą wyrywającą oraz dużą odpornością na obciążenia dynamiczne.
Zapewnia wysoką trwałość i niezawodność działania.
Czasy ruchów roboczych:
– podnoszenie wysięgnika ..... 5,5 s
– opuszczanie wysięgnika ..... 2,7 s
– wysypywanie ładunku ..... 1,9 s
– zamykanie łyżki ..... 2,8 s

UKŁAD HYDRAULICZNY

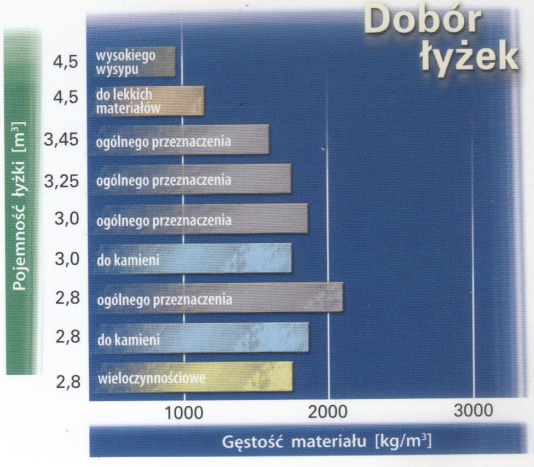
Zbiornik hydrauliczny wyposażony we wziernik i filtr zlewowy 10 μ i filtry wstępne na ssaniu.
Pompa wielotłoczkowa osiowa w układzie Load Sensing.
Układ roboczy – wydatek przy 2100 obr/min wynosi 300 l/min.
Sterowanie jednodźwigniowe (joystick).
Rozdzielacz główny, 2-sekcyjny z zaworem bezpieczeństwa.
Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa – 26 MPa.
Cylindry podwójnego działania; hartowane i chromowane tłoczyska:
– wysięgnik (2), średnica x skok ..... 150 x 749 mm
– łyżka (1), średnica x skok ..... 160 x 561 mm
– układ skrętu (2), średnica x skok ..... 90 x 390 mm

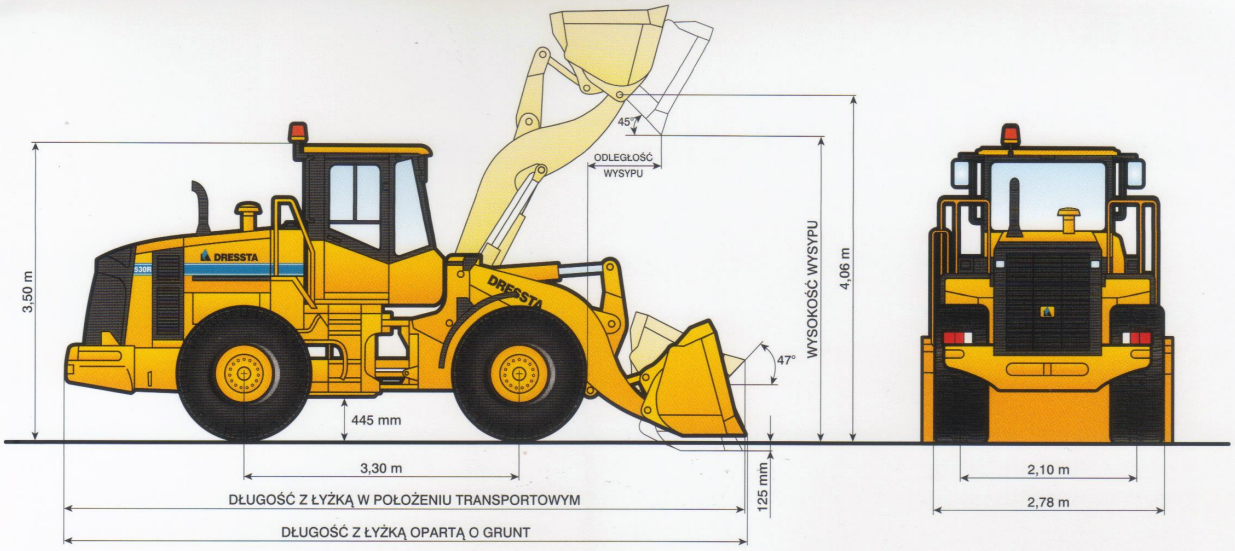
POJEMNOŚCI

Zbiornik paliwa	265 l
Układ chłodzenia	24 l
Misa olejowa silnika	16,7 l
Skrzynia biegów i zmiennik momentu	21 l
Mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu, każdy	35 l
Zbiornik hydrauliczny	97 l

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: ciśnienia oleju w silniku, temperatury chłodziwa, temperatury oleju w układzie napędowym, poziomu paliwa, prędkościomierz, licznik motogodzin, obrotomierz.
Wziernik poziomu oleju hydraulicznego.
Lampki sygnalizacyjne wszystkich monitorowanych systemów.
Wyświetlacze podstawowych parametrów pracy ładowarki i układu napędowego.
System monitorowania w oparciu o dane z szyny CAN silnika.





RODZAJ ŁYŻKI		OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA				DO KAMIENI	
		z listwą prostą					
Pojemność wg SAE	– normalna	2,8 m³	3,0 m³	3,25 m³	3,45 m³	2,8 m³	3,0 m³
	– geometryczna	2,41 m³	2,58 m³	2,8 m³	2,97 m³	2,41 m³	2,58 m³
Szerokość łyżki		3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m
Max. wysokość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45°		3,05 m	3,02 m	3,0 m	3,0 m	2,97 m	2,93 m
Odległość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45° i max. wysokości podnoszenia		0,98 m	1,10 m	1,15 m	1,18 m	1,21 m	1,26 m
Długość całkowita z łyżką w położeniu transportowym		8,17 m	8,22 m	8,29 m	8,34 m	8,28 m	8,32 m
Długość całkowita z łyżką opartą o grunt		8,22 m	8,27 m	8,34 m	8,39 m	8,39 m	8,44 m
Promień skrętu mierzony po zewnętrznej krawędzi łyżki w położeniu transportowym		6,46 m	6,48 m	6,53 m	6,56 m	6,55 m	6,56 m
Siła wyrywająca		162,0 kN	160,5 kN	158,0 kN	156,0 kN	158,0 kN	156,0 kN
Obciążenie wywracające	– jazda na wprost	13660 kg	13570 kg	13460 kg	13360 kg	13360 kg	13260 kg
	– w pełnym skręcie	11620 kg	11580 kg	11470 kg	11420 kg	11420 kg	11220 kg
Masa eksploatacyjna		18800 kg	18840 kg	18900 kg	18940 kg	18940 kg	18980 kg

RODZAJ ŁYŻKI		OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA				DO MATERIAŁÓW LEKKICH (SYPKICH)	WYSOKI WYSYP	WIELOCZYN-NOŚCIOWA
		z zębami						
Pojemność wg SAE	– normalna	2,8 m³	3,0 m³	3,25 m³	3,45 m³	4,5 m³	4,5 m³	2,8 m³
	– geometryczna	2,41 m³	2,58 m³	2,8 m³	2,97 m³	3,87 m³	3,87 m³	2,41 m³
Szerokość łyżki		3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m
Max. wysokość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45°		2,91 m	2,88 m	2,83 m	2,80 m	2,74 m	4,28 m	2,98 m
Odległość wysypu przy kącie otwarcia łyżki 45° i max. wysokości podnoszenia		1,12 m	1,24 m	1,29 m	1,32 m	1,38 m	1,59 m	1,20 m
Długość całkowita z łyżką w położeniu transportowym		8,31 m	8,36 m	8,43 m	8,48 m	8,56 m	8,68 m	8,22 m
Długość całkowita z łyżką opartą o grunt		8,44 m	8,47 m	8,54 m	8,59 m	8,67 m	8,72 m	8,28 m
Promień skrętu mierzony po zewnętrznej krawędzi łyżki w położeniu transportowym		6,48 m	6,50 m	6,58 m	6,60 m	6,62 m	6,64 m	6,54 m
Siła wyrywająca		144 kN	143 kN	141 kN	140 kN	138 kN	140 kN	158 kN
Obciążenie wywracające	– jazda na wprost	13560 kg	13460 kg	13360 kg	13260 kg	13050 kg	13260 kg	13460 kg
	– w pełnym skręcie	11570 kg	11520 kg	11420 kg	11370 kg	11220 kg	11220 kg	11420 kg
Masa eksploatacyjna		19010 kg	19050 kg	19110 kg	19150 kg	19204 kg	18980 kg	18900 kg

Wszystkie wymiary, masy oraz inne parametry podano wg SAE J732 (tam gdzie to ma zastosowanie). Powyższe dane obejmują wyposażenie standardowe ładowarki.
Stateczność maszyny, waga i osiągi zależą od dodatkowo zamontowanego wyposażenia.

530R
ŁADOWARKA KOŁOWA

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Akumulatory zimny rozruch (2) 12 V, 950 CCA
- Alternator, 70 A
- Automatyczne ograniczenie podnoszenia wysięgnika
- Automatyczne poziomowanie łyżki
- Awaryjny układ skrętu
- Błotniki, przednie i tylne
- Chłodziwo niezamarzające (-37°C)
- Dach silnika, pochyły
- Drzwi osłony chłodnicy, uchylne na zawiasach
- Dźwignia blokady sterowania
- Ekologiczny spust olejów
- Filtr powietrza – suchy, dwustopniowy z separatorem pyłu, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
- Filtry: paliwa, oleju silnikowego, oleju w skrzyni biegów i zmienniku momentu, oleju w układzie hydraulicznym
- Fotel operatora, tapicerowany z podłokietnikami, amortyzowany z regulacją wysokości, nachylenia, przesuwem przód/tył, wyposażony w pas bezpieczeństwa (SAE J386)
- Główny wyłącznik akumulatorów
- Hamulce, główny i postojowy
- Instrukcja obsługi oraz katalog części
- Kabina ROPS /FOPS (SAE J1040, J231) z wyciszeniem, klimatyzacją i ogrzewaniem, wyposażona w światło i lusterko wewnętrzne, lusterka zewnętrzne, osłonę przeciwsłoneczną, wycieraczki i spryskiwacze szyb, blokadę drzwi lewych w pozycji otwartej, schowek, instalację radiową i lampę ostrzegawczą na dachu, prawe okno jako wyjście awaryjne
- Kamera cofania
- Kolumna kierownicza, regulowana wysokość i kąt pochylenia
- Mosty napędowe z mechanizmem różnicowym typu „limited slip", napęd na 4 koła
- Opony bezdętkowe, 23,5 x 25 20PR (L-3)
- Osłona skrzyni biegów
- Osłony boczne silnika, uchylne
- Podesty serwisowe, schody i poręcze
- Podgrzewacz powietrza dolotowego – zimny rozruch
- Przeciwciężar
- Rozdzielacz hydrauliczny, 2-sekcyjny
- Rozrusznik elektryczny, 24 V
- Separator wody w układzie paliwowym
- Skrzynia biegów automatyczna typu „power shift", 4 biegi do przodu i 3 do tyłu, w pełni przełączalna pod obciążeniem, sterowana elektrycznie
- Sterowanie jednodźwigniowe układem roboczym, joystick
- Sygnał cofania, ostrzegawczy
- Sygnał dźwiękowy, dwutonowy
- Światła drogowe i robocze, 4 z przodu i 2 tylne, światła „stop", cofania i kierunkowskazy
- Ucha transportowe i ściągi
- Układ hydrauliczny: pompa wielotłoczkowa w układzie Load Sensing
- Układ roboczy typu „Z"
- Układ skrętu, hydrostatyczny; rama przegubowa
- Wentylator typu ssącego, z napędem hydraulicznym
- Wyposażenie: gaśnica, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi (pakiet CE)
- Wysięgnik standardowy
- Zabezpieczenie antywłamaniowe
- Zaczep holowniczy
- Zespół chłodnic: silnika, oleju w skrzyni biegów, oleju hydraulicznego i powietrza dolotowego
- Zmiennik momentu, jednostopniowy, jednofazowy

WYPOSAŻENIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

- AM/FM CD radio
- Opony bezdętkowe:
  23,5 x 25 20PR (L-2)
  23,5 x 25 24PR (L-3)
- Osprzęty robocze:
  - łyżki ogólnego przeznaczenia 2,8; 3,0; 3,25; 3,45 m^3 (z listwą prostą lub z zębami)
  - łyżka 4,5 m^3 do materiałów lekkich (sypkich)
  - łyżka 4,5 m^3 wysokiego wysypu
  - łyżki 2,8; 3,0 m^3 do kamieni
  - łyżka 2,8 m^3 wieloczynnościowa, dzielona
  - łyżka do ścierów
- Osprzęty robocze do szybkozłącza:
  - łyżka ogólnego przeznaczenia 2,7 m^3, z listwą tnącą przykręcaną
  - widły, udźwig 6000 kg
- Pakiet wyciszeniowy
- Rozdzielacz hydrauliczny 3-sekcyjny
- System centralnego smarowania
- System stabilizacji jazdy
- Szybkozłącze hydrauliczne, nośnik osprzętów roboczych (wymaga zamontowania 3-sekcyjnego rozdzielacza)
- Światła dodatkowe, robocze, 4 montowane na dachu kabiny, 2 na maszynie
- Wyposażenie podstawowe (narzędzia)
- Zestawy filtrów

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzenia. Zdjęcia i rysunki mogą zawierać wyposażenie na specjalne zamówienie, a nie zawierać wszystkich osprzętów standardowych.

budropol
AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL

Katowickie Przedsiębiorstwo Naprawy
Maszyn Budowlanych "BUDROPOL" Sp. J.
A. Będkowski, R. Liczberski i inni

41-253 Czeladź, ul. Letnia 3
tel./fax (+48) 32 203 00 09
e-mail: budropol@budropol.com.pl
www.budropol.com.pl

©2014 Dressta